



**COMUNE DI SAN VITALIANO**

*Provincia di Napoli*

*Palmula Pristinum nomen meum*

SEGRETARIO **QUINDICI RAFFAELE**

OGGETTO: **Comunicazione trattamento economico lordo segretario comunale anno 2009**

RETRIBUZIONE TABELLARE	€	32.261,52
VACANZA CONTRATTUALE	€	274,20
RETRIBUZIONE INDIVIDUALE DI ANZIANITA'	€	123,96
RETRIBUZIONE DI POSIZIONE	€	10.011,36
MAGG. RETR. POSIZIONE ART. 41 CO. 5. (GALLEGGIAMENTO)	€	1.896,24
TREDICESIMA MENSILITA'	€	3.713,94
		<hr/>
<b>TOTALE</b>	<b>€</b>	<b>48.281,22</b>
RETRIBUZIONE DI RISULTATO (MAX 10%- EVENTUALE)	€	4.828,12
<b>DIRITTI DI ROGITO PERCEPITI NELL'ANNO 2008</b>	<b>€</b>	<b>982,35</b>